



TATSA[®]
CALIDAD INDUSTRIAL DESDE 1955

AUTOTANQUES PARA GAS L.P.

LPG BOBTAILS



CAPACIDAD NOMINAL NOMINAL CAPACITY		DIÁMETRO EXTERIOR OUTSIDE DIAMETER		LONGITUD TOTAL VESSEL LENGTH	
LTS / LITERS	GAL / GALL	METROS / METERS	PULG / IN	METROS / METERS	PULG / IN
1,500	396.2	1.188	46.77	2.515	99
3,000	792.6	1.524	60	2.235	88
4,000	1056.8	1.626	64	2.515	99
5,200	1373.8	1.689	66 1/2	2.959	116 1/2
5,800	1532.4	1.689	66 1/2	3.175	125
8,000	2113.6	1.891	72 1/2	3.664	144 1/4
12,900	3408.2	2.083	82	4.521	178
17,000	4491.4	2.261	89	5.08	200
24,000	6340.8	2.261	89	6.833	269
27,000	7132.6	2.336	92	7.20	283 1/2

DATOS TÉCNICOS

TECHNICAL DATA

Autotankes para GLP México: Diseñados y fabricados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana NOM-009-SESH-2011 y NOM-007-SESH-2010.

Autotankes para Amoníaco / Propileno México: Diseñados y fabricados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana NOM-057-SCT-2-2003.

Autotankes para GLP / Amoníaco / Propileno Exportación: Diseñados y fabricados de acuerdo con el código ASME sección VIII, Div 1; última edición. * Opcional DOT-MC331 (si lo requiere el cliente).

ESPECIFICACIONES

Presión de diseño 17.58 kg/cm²
Presión de prueba hidrostática 1.3 veces la presión de diseño.
Cabezas semiesféricas en gajos.
Entrada pasa-hombre de 381 mm de diámetro o 16" para ASME.
Tubos internos para servicio de vapores, llenado y máximos de llenado.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Medidor Magnetel Rochester.
Bomba Blackmer 51 mm.
Válvula de cierre rápido nariz corta 19.05 ó 25.4 mm.
Medidor Neptune con registro electrónico.
Carrete CMS con 45 mts. de manguera con 24.5 mm de diámetro.
Sistema de control por medio de cable (para camiones que no cuentan con sistema de frenos neumáticos). Sistema de control neumático (camiones con frenos de aire).
By Pass automático de 32 mm.
Termómetro 13 x 152 mm. [-50° C a +50° C]
Válvula de llenado de 76 mm. Rego.
Manómetro 6 mm. con carátula de 51 mm. (0 a 29 kg./cm²).
Extintor de polvo químico (tipo A,B,C) con soporte.
Portallantas estándar (en caso que el chasis no cuente con uno de fábrica).

ACCESORIOS OPCIONALES

Bomba Corken 51 mm.
Carrete Hannay con o sin guía.
Carrete CMS con 60 metros de manguera de 19.05 mm. de diámetro.
Válvula de cierre rápido nariz larga.
Medidor impresor de 38 mm. Liquid control.
Registro Electrónico. RI505 y Gaspar.
Compresor eléctrico para sistema de control neumático.
Gabinete opcional para Autotankes de 3,000 y 4,000 litros.
Kit de válvulas Cavagna con válvula de cierre rápido de 19.05 ó 25.4 mm. y medidor Magnetel.
Sistema de paro remoto de emergencia Base System.

EQUIPO

Juego de Rompeolas
Flecha cardán telescópica con juego de crucetas.
Conexiones flexibles antes y después de la bomba y el medidor.
Colador "Y" de 51 mm.
Sistema eléctrico estándar.
Luces reglamentarias.
Luz portaplaca.
Carrocería Plataforma de 1,500 a 4,000 litros.
Plataforma y Gabinete para 5,200 a 27,000 litros.
Portaescalera (sin escalera).
Salpicaderas redondas independientes del gabinete.
Cinta estática.

SISTEMA DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

Limpieza mediante chorro abrasivo a grado SSPC-SP10 / NACE 2 / ISO 8501-1 Sa 2 1/2 (cerca a blanco).
Esquema de recubrimiento de alto desempeño, que consta de una imprimación epoxi resistente a la corrosión con alto contenido de sólidos y un acabado de poliuretano acrílico de alto brillo con características excepcionales de resistencia a la intemperie.
Color blanco.

LPG Bobtail Mexico: Designed and manufactured in accordance with the Mexican Specification NOM-009-SESH-2011 and NOM-007-SESH-2010.

Anhydrous Ammonia and Propylene Bobtail Mexico: Designed and manufactured in accordance with the Official Mexican Standard NOM-057-SCT-2-2003.

GLP / Anhydrous ammonia / Propylene Bobtail Export: Designed and manufactured in accordance with the ASME code section VIII, Div 1; latest edition. *Optional DOT-MC331 (upon request).

SPECIFICATIONS

Maximum allowable working pressure of 250 PSI.
Hydrostatic pressure test of 325 PSI.
Hemispherical heads.
15" Manway or 16" to ASME.
Internal pipe for vapor, liquid and fixed filling indicator.

STANDARD FITTINGS

Rochester Magnetel gauge.
Blackmer Pump 2".
Quick acting hose-end valve 3/4" or 1".
Neptune liquid flow meter with electronic meter register.
CMS electrical hose reel, 147' 8" long hoses of 1" OD
Control system via cable for trucks with non-pneumatically brake system.
Pneumatic control system (Clutch, PTO, and internal valve) truck with pneumatic brake system.
1 1/4" Automatic By Pass.
1/2" x 6 Thermometer [-58° F to 122° F].
Rego Filler valve.
1/4 Pressure gauge with 2" dial (0 to 398 PSI).
Chemical powder extinguisher (type A, B, C) with support.
Standard tire carrier (in the case the chassis doesn't have one from factory)

OPTIONAL FITTINGS

Corken Pump 2"
Hannay electrical hose reel with or without guide master.
CMS electrical hose reel with 197' long hose of 3/4" OD.
Quick acting minimum loss hose-end valve.
1 1/2" Liquid flow meter.
Electronic register RI505 and Gaspar.
Electric compressor for pneumatic control system.
Optional cabinet for 792.6 and 1056.8 WG bobtails.
Cavagna valve kit with quick-acting hose-end of 3/4" or 1" and Magnetel liquid level gauge.
Base System remote emergency stop.

EQUIPMENT

Baffles Set.
Telescopic shaft with universal joint.
Flex connectors before and after the pump and liquid flow meter.
2" filter type "Y".
Standard electrical system.
Brake running lights.
License plate light.
Body: Platform from 792.6 to 1,056.8.
Platform and cabinet from 1,373.8 to 6,340.8 WG.
Ladder carrier (ladder not included).
Independent cabinet with round fenders.
Static tape.

ANTICORROSIVE PROTECTION SYSTEM

Abrasive blast cleaning to SSPC-SP10 / NACE 2 / ISO 8501-1 Sa 2 1/2 grade (near white).
High performance coating scheme consisting of a high solids corrosion resistant epoxy primer and a high gloss acrylic polyurethane finish with exceptional weather resistance characteristics. White color.



contacto.mexico@triarccorp.com |   TATSA Corp.