



TANQUES PARA CARBURACIÓN

MOTOR FUEL TANKS



MODELO MODEL	CAPACIDAD REAL WATER CAPACITY		TARA WEIGHT		DIÁMETRO DIAMETER		LONGITUD LENGHT		UBICACIÓN DE LAS VÁLVULAS VALVE LOCATION	
	LITROS/ LITERS	US GAL.	KG.	LBS./POUNDS	METROS	PULG./INCHES	METROS	PULG./INCHES	VÁLVULAS	VALVES
38	37.9	10.01	28.3	62	0.30	12	0.725	28.5	A la cabeza	Tank end
30	29.8	7.8	17.6	38.96	0.30	12	0.58	23.11	A la cabeza (*)	Tank end
38	37.9	10.01	19.5	40.96	0.30	12	0.72	28.6	A la cabeza (*)	Tank end
50	49.52	13	33	72.9	0.30	12	0.77	30.2	Al cuerpo	Upper center
50	49.52	13	33.08	72.9	0.30	12	0.77	30.2	Al cuerpo con soportes	Upper center with supports
60	59.41	15.6	34.6	76.3	0.35	14	0.68	26.9	Al cuerpo	Upper center
75	74.69	19.7	43	94.7	0.30	12	1.26	49.96	A la cabeza	Tank end
77	74.89	19.7	40.4	89.6	0.35	14	0.86	34	al cuerpo	Upper center
85	84.71	22.3	47.4	104.4	0.30	12	1.4	55.125	A la cabeza con soportes	Tank end with supports
87	86.58	22.8	43.4	97.6	0.40	16	0.76	30	Al cuerpo con soportes	Upper center with supports
90	89.11	23.5	39.9	88	0.35	14	0.99	39.2	Al cuerpo	Upper center
100	98.07	25.9	52.61	115.98	0.30	12	1.46	57.8	Al cuerpo	Upper center
100	98.07	25.9	51.6	116	0.30	12	1.56	61.4	A la cabeza	Tank end
100	98.07	25.9	52.61	115	0.30	12	1.46	57.8	Al cuerpo con soportes	Upper center with supports
105	103.87	27.4	49.83	110	0.35	14	1.15	45.3	Al cuerpo	Upper center
105	103.87	27.4	44.8	99	0.35	14	1.28	50.62	A la cabeza	Tank end
120	118.88	31.40	50.97	112.2	0.40	16	1.02	40.1	Al cuerpo	Upper center
120	118.88	31.40	50.97	112.2	0.40	16	1.02	40.1	Con patas	With supports
123	123.31	32.5	48.5	107	0.48	19	0.77	30.6	Al cuerpo	Upper center
144	142.82	37.7	55.4	117.7	0.48	19	0.88	35.0	Al cuerpo	Upper center

*Tanque ligero fabricado en acero de alta resistencia con una presión de diseño de 16.87 kg/cm² (1.654 MPa).

*Light tank manufactured of high-strength steel design pressure 240 psi.

MODELO MODEL	CAPACIDAD REAL WATER CAPACITY		TARA WEIGHT		DIÁMETRO DIAMETER		LONGITUD LENGHT		UBICACIÓN DE LAS VÁLVULAS VALVE LOCATION	
	LITROS/ LITERS	US GAL.	KG.	LBS./POUNDS	METROS	PULG./INCHES	METROS	PULG./INCHES	VÁLVULAS	VALVES
149	147.23	38.91	64.69	147.62	0.35	14	1.60	63.2	Al cuerpo	Upper center
190	188	49.6	71.6	157.87	0.40	16	1.57	61.8	Al cuerpo	Upper center
190	188	49.6	71.6	157.87	0.40	16	1.57	61.8	Al cuerpo con patas	Upper center with supports
220	223.8	59.1	73.61	162.28	0.48	19	1.36	53.6	Al cuerpo	Upper center
276	255	67.3	81.38	179.43	0.48	19	1.52	59.8	Al cuerpo	Upper center

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Para México: Recipientes diseñados y fabricados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana NOM-009-SESH-2011.

Para exportación: Recipientes diseñados y fabricados de acuerdo al código ASME, Sección VIII; Div. 1.

ESPECIFICACIONES

Presión de diseño 17,58 kg/cm² (1,72 MPa).
 Presión de prueba hidrostática 22,86 kg/cm² (2,24 MPa).
 Cabezas Semi-elípticas 2:1
 Acero al carbón cumple con los requerimientos indicados en la Norma de Fabricación aplicable.

VÁLVULAS Y ACCESORIOS	CONEXIONES DE ENTRADA	CONEXIONES DE SALIDA
Válvula de llenado	3/4" NPT	1 3/4" ACME
Válvula de servicio	3/4" NPT	3/8" SAE
Válvula de máximo de llenado (al 85%)	1/4" NPT	
Válvula de seguridad	1" NPT	
Medidor magnético de nivel de líquidos	3/4" NPT, tipo JR	
Protector metálico de válvulas en acero al carbón		

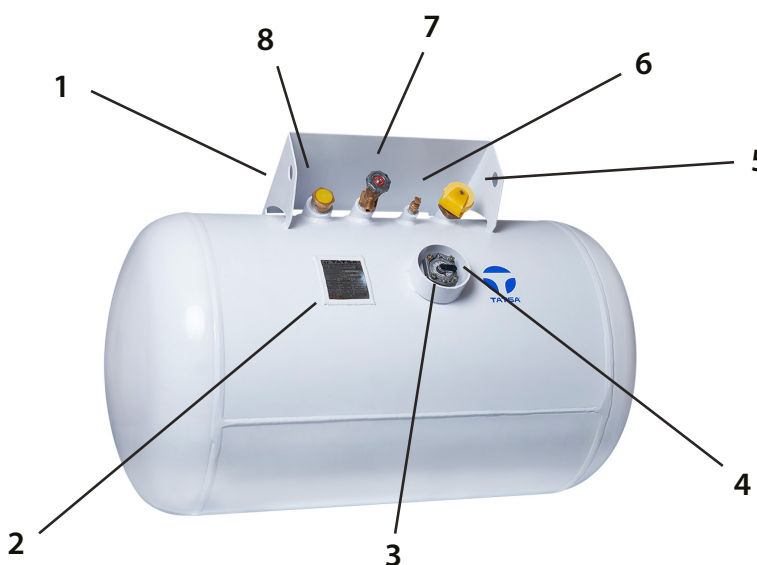
SISTEMA DE PROTECCIÓN

Limpieza mediante chorro abrasivo a grado SSPC-SP10 / NACE 2 / ISO 8501-1 Sa 2 1/2 (cercano a blanco).

Recubrimiento en polvo tipo super durable TGIC de alta resistencia a la intemperie, color blanco.

DIAGRAMA

- 1) Cubreválvulas
- 2) Placa de datos
- 3) Protector de indicador de nivel
- 4) Indicador de nivel
- 5) Válvula de llenado
- 6) Válvula de máximo llenado
- 7) Válvula de servicio
- 8) Válvula de seguridad



DIAGRAM

- 1) Valve protector
- 2) Name plate
- 3) Level gauge protector
- 4) Magnetic liquid level gauge
- 5) Filler valve
- 6) Liquid level valve
- 7) Service valve
- 8) Safety relief valve

GENERAL SPECIFICATIONS

For Mexico: Containers designed and manufactured according to Mexican Official Norm NOM-009-SESH-2011.

Foreign countries: Containers designed and manufactured according to ASME code, Section VIII; Div.1.

SPECIFICATIONS

Design pressure 250 PSI.
 Hydrostatic test pressure 325 PSI.
 Semi-elliptical heads: 2:1
 Carbon steel meets the requirements indicated in the applicable manufacturing standard.

FITTINGS	INLET CONNECTION	OUTLET CONNECTION
Filler valve	3/4" NPT	1 3/4" ACME
Service valve	3/4" NPT	3/8" SAE
Maximum liquid level valve (85%)	1/4" NPT	
Safety relief valve	1" NPT	
Magnetic liquid level gauge	3/4" NPT, TYPE JR	
Metal valve protector in carbon steel		

PROTECTIVE SYSTEM

Abrasive blast cleaning to SSPC-SP10 / NACE 2 / ISO 8501-1 Sa 2 1/2 grade (near white).

Super durable TGIC powder coating, high weathering resistance, white color.

